

Ammoniak-Spalter für Prozessgase und/oder zur Verbrennung

2 Heizleistungen :

GCJM-2: 10,8 kW

GCJM-3: 21,6 kW

Technische Eigenschaften:

- Stromversorgung: 3 x 400 V
- Leistungsstärken: 10,8 oder 21,6 kW
- Gaskapazität: bis zu 17,5 m³ reines NH₃
- Steuerung mit Touchscreen: [SCR3000](#)
- Temperatursteuerung mit doppelter Sicherung
- Gaseingang: 1/2" G
- Aufheizzeit: etwa 30 Minuten bis auf 900°C
- Energiesparmodus
- Maße: 2000* x 750** x 775 mm (GCJM-2)
2000* x 750** x 775 mm (GCJM-3)

*Höhe +400 mm mit Gasbrennern

**Breite +175 mm mit Option Kühlung für die Prozessgase



Modell GCJM-2

Eigenschaften:

Für Prozessgase

- Eingang NH₃: 1,5 bar (mit maximal 50 ppm H₂O)
- Wert des Restammoniaks am Ausgang < 200 ppm (< 50 ppm mit Option)

Für das Verbrennen von Gasen

- Mit einem Elektrobrenner ausgestattet (3 elektrische gesteuerte Zündkerzen)
- Entspricht den EU-Normen zum Schadstoffausstoß und ist von den Prüfstellen Bureau Veritas und Apave zertifiziert.
Ausstoß NH₃ < 0,0042 g/Stunde (Grenzwert bei 10 g/Stunde)
Ausstoß NO_x = 46,3 mg/Nm³ s (Grenzwert bei 100 mg/Nm³ s)

